



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4θυρος ψυγείοκαταψύκτης **Total No Frost**
Multi Air Flow System

Ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου θερμοκρασιών **LED**
εξωτερικά στην πόρτα, Κλείδωμα λειτουργιών

Συρτάρι με ξεχωριστή ρύθμιση θερμοκρασίας
Super Cool & σύστημα καθαρισμού αέρα

Συνολική χωρητικότητα 462 lt, ωφέλιμη 396 lt

Χωρητικότητα συντήρησης 299 lt

Χωρητικότητα κατάψυξης 163 lt

Κρυστάλλινα ράφια στη συντήρηση

Εσωτερικός φωτισμός LED

Σύστημα Super Cool & Super Frost & Vacations
Mode (κλείνει η συντήρηση, η κατάψυξη
λειτουργεί στους -18)

Συρτάρια κατάψυξης Sliding System για εύκολο
άνοιγμα

Ροδάκια ρύθμισης ύψους

Δυνατότητα κατάψυξης εντός 24 ωρών: 10 kg

Ετήσια κατανάλωση ενέργειας 346 kWh

Επίπεδο θορύβου 42 dBA

Ενεργειακή κλάση A+

Κλιματική ζώνη ST-T

Χρώμα: Inox look

Διαστάσεις χωρίς συσκευασία

ΥΠΒ: 180,8 x 71,3 x 73,1

Διαστάσεις με συσκευασία

ΥΠΒ: 187 x 77 x 79

EAN code: 5213004021628

Κωδ.Λογιστηρίου: IDF515IX

ΟΦΕΛΗ ΓΙΑ ΤΟΝ ΚΑΤΑΝΑΛΩΤΗ - ΝΕΕΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΕΣ

• **Multi Air Flow System**

Το σύστημα ροής αέρα πολλαπλών κατευθύνσεων, εξασφαλίζει την ομοιόμορφη κυκλοφορία του ψυχρού αέρα σε όλο το θάλαμο, ενώ η απουσία πάγου εξασφαλίζει τη διατήρηση της φρεσκάδας των τροφίμων διατηρώντας ανέπαφα και τα πλούσια διατροφικά στοιχεία τους.

