



ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- 2 Μοτέρ με τουρμπίνα
- Απορροφητική ισχύς στην μέγιστη ταχύτητα : 352m³/h
- Ελεύθερη ροή αέρα 450m³/h
- Επίπεδο θορύβου: 57-66 dBA
- 3 ταχύτητες
- Φίλτρα μεταλλικά
- Διακόπτες push
- Λαμπτήρες αλογόνου 1x28W
- Ενδεικτική λυχνία λειτουργίας
- Δυνατότητα τοποθέτησης φίλτρου άνθρακα
- Ενεργειακή κλάση E
- Ετήσια κατανάλωση ενέργειας: 118 kwh
- Διαθέσιμα Χρώματα: Λευκό
- Διαστάσεις: 60cm

Διαστάσεις με συσκευασία

ΥΠΒ: 19 x 62 x 54

Διαστάσεις χωρίς συσκευασία

ΥΠΒ: 15,5 x 60 x 48,7

Λευκό:

EAN Code: 5213004021529

SAP Code: IFH20060GWH

Χώρα Προέλευσης: Τουρκία

ΟΦΕΛΗ ΓΙΑ ΤΟΝ ΚΑΤΑΝΑΛΩΤΗ - ΝΕΕΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΕΣ

- Στιβαρή κατασκευή
- Άριστος σχεδιασμός φτερωτής
- Σχεδιάγραμμα εύκολης τοποθέτησης εμπεριέχεται μέσα στην συσκευασία
- Υλικά για την τοποθέτηση του απορ/ρα εμπεριέχονται στην συσκευασία (βίδες, στηρίγματα στήριξης & ειδική τάπα φραγής υδρατμών)
- Οδηγίες λειτουργίας, συντήρησης, εγκατάστασης και ηλεκτρικό σχέδιο εμπεριέχονται στην συσκευασία